Zebra 斑马 S400、S600 打印机使用说明



一、打印机电源

电源开关位于打印机左侧。

安装打印机时,请检查打印机的工作电压与供电电压是否相符,且是否接地。

按住面板的某些按键，再打开电源开关，即进行特定用途的自检。

[注意]在插拔任何连线时，都应该关闭电源。否则易损坏打印机和微机的主板!

某些外界的影响,如闪电、电源或信号线上的噪声也会使打印机出现误操作。关掉打印机，再重新打开，可使打印机恢复正常。

二、打印机面板

POWER(电源指示灯)
PRINTHEAD(打印头打开／温度指示灯)
PAPER／RIBBON(无标签／无色带指示灯)

PAUSE(暂停指示灯)　　PAUSE(暂停及按键)
FEED（走纸/增加按键)
DATA(数据指示灯)　　CANCEL（取消/减少按键)
DARKEN(调整深度指示灯)
POSITION(调整撕纸／切纸指示灯)
CALIBRATE(测纸指示灯)
MODE(调整模式按键)

三、面板指示灯说明

POWER(电源)指示灯：

打印机通电时，该指示灯一直处于亮的状态。

PRINTHEAD(打印头)指示灯：

通常该指示灯不亮。

l、打印头打开时，该指示灯闪动。

2、打印头温度过低时，该指示灯亮，打印机可继续工作。

3、打印头温度过高时，该指示灯亮，打印机停止打印。打印头冷却后，自动恢复打印。

PAPER／RIBBON(标签／色带)指示灯：

通常，标签和色带正确安装时，该指示灯不亮。

l、转印方式打印机，色带用完时，该指示灯闪动。PAUSE 暂停指示灯亮。

2、标签用完时，该指示灯和 PAUSE 暂停指示灯亮，打印机停止打印。

3、安装了切刀时，切刀走纸错误也会使该指示灯亮。此状态下，PAUSE(暂停)和 DATA(数据)指示灯也亮。

PAUSE(暂停)指示灯：
通常该指示灯不亮。
该指示灯亮时，表示打印机的所有打印操作停止。
DATA(数据)指示灯：
通常该指示灯不亮。

该指示灯闪动时，表示打印机正在从计算机接收数据
该指示灯慢速闪动时，表示打印机缓冲区满，此时打印机会向计算机发出X-OFF 命令，使计算机停止向打印机传送数据
该指示灯一直亮，则表示打印机正在打印。
每次按动 CANCEL(取消)按键时，DATA(数据)指示灯会闪动一次，表示打印机缓冲区被删除了一张标签。

DARKEN(深度)指示灯
POSITION(位置)指示灯
CALIBRATE(测纸)指示灯
只有当按动 MODE(调整模式)按键，进入调整状态时，这三个指示灯才起作用。请参看调整过程的说明。

四、面板按键功能说明

PAUSE(暂停)按键：停止及重新启动打印过程。
FEED(走纸)按键：使打印机走出一张空标签。
CANCEL(取消)键：取消打印机内存中的标签格式,该键只有在暂停时才起作用。
MODE(调整模式)按键：按动该键使打印机进入调整(Configurati on)状态，即可进行打印深度，切纸位置，打印位置，测纸的调整。请参看调整过程的说明。

五、打印机的调整过程

(1)调整打印深度
先按动 MODE 键一下，使 DAEKEN 指示灯亮
再按动增加按键(FEED)，即可增加打印头温度，使打印深度增加；
按动减少按键(CANCEL)，可降低打印头温度，使打印深度减少。
最后按动 MODE 键三下，DAEKEN，POSITION 和 CALIBRATE 三个指示灯一起闪一下，即把调整的打印深度存入打印机，关掉电源也不会失去记忆。

[注意]打印深度为 0 至 30。一般调整到 20 至 25 左右比较合适。如果打印头温度太高，打印头使用寿命会受到影响。所以应该在打印头压力合适的情况下，使打印头温度尽可能低。

(2)调整撕纸／切纸位置
先按动 MODE 键两下，使 POSITION 指示灯亮。
再按动增加按键(FEED)，即可使撕纸／切纸位置上升；
按动减少按键(CANCEL)，使撕纸／切纸位置下降。

最后按动 MODE 键两下，DAEKEN，POSITION 和 CALIBRATE 三个指示灯一起闪一下，即把调整的撕纸／切纸位置存入打印机，关掉电源也不会失去记忆。

(3)调整打印位置

先按动 MODE 键两下，使 POSITION 指示灯亮。

再按住 MODE 键并保持 5 秒钟，使 DARKEN 和 CALIBRATE 指示灯一起亮。然后，按动增加按键(FEED)使打印字符下降。或转动减／多按键(CANCEL)使打印字符上升。

最后按动 MODE 键两下，DAEKEN，POSITION 和 CALIBRATE 三个指示灯一起闪一下，即把调整的打印位置存入打印机，关掉电源也不会失去记忆。

(4)测纸

先按动 MODE 键三下，使 CALIBRATE 指示灯亮。

再按动 FEED 键，打印机便会自动进行测纸：先慢速走出十来张标签，再快速走出几张纸，PAPER／RIBBON 指示灯不亮即表示正确测出标签纸长。

DAEKEN，POSITION 和 CALIBRATE 三个指示灯会自动一起闪一下，把测纸结果存入打印机，关掉电源也不会失去回忆。

[注意]当第一次使用时，以及更换不同的标签时，都需进行测纸!

六、打印机的维护

1、打印头和滚筒的清洁

每打印完一卷碳带，应该进行打印头的清洁，这样可以保持打印质量，延长打印头的使用寿命。

(1)打印头的清洁

关掉打印机的电源，将打印头翻起，移去色带和标签，用浸有打印头清洗液的棉签(或棉布)，轻擦打印头直至干净，之后用干净的棉签轻轻擦干打印头。

(2)滚筒的清洁

清洗打印头后，用浸有 75%酒精的标签(或棉布)清洗滚筒。

方法是：一边用手转动滚筒，一边擦洗，待干净后，擦干。

上述两个步骤的清洗间隔一般是三天一次如果打印机使用频繁，最好一天一次。

2、传动系统的清洁和机箱内韵清洁

一般一周一次，方法是用浸有酒精的棉签(或棉布)擦洗传动的各个轴及通道的表面，干净后，擦干。

3、传感器的清洁

一般三个月一次。　　’

清洁时，先拉出挡纸板，用鼓风装置(吸球即可)吹传感器的上面及中缝。

4、出现故障时，应尽可能详细记录打印机的状态，包括：

(1)面板指示灯的状态(闪，亮，灭)及变化过程；

(2)打印机的动作(走纸，切纸，打印等)；

(3)采取的处理措施；

(4)打印机的反应等等。

七、常见故障及其处理

1、色带打皱，调打印头前竖的挡板

2、标签被切刀挡住，关机取下切刀，可看到白色滚筒下面有切刀的安装孔及三个六角螺丝，松动上面平行的两个六角螺丝，将安装孔上移，上紧六角螺丝，装好切刀，连上电缆。

3、标签被卡死在切刀下，关机卸下切刀，用手从右向左转动电机螺杆，使两刀片间距变大，卸出废标签后，再装好切刀，开机即可恢复正常。

4、若开机切刀不动作

(1)先判断切刀是否坏(可更换好的切刀试验)

(2)若切刀好，则是主板上靠近电源插槽的 F2(1/4 A 保险)或 F3(5 A 保险)被烧坏，直接将好的保险焊接在其上即可。

5、若切刀动作时很响，则两刀片间距太小，碰撞造成，关机卸下切刀，松动上刀片的螺母，将其向后移动少许，再上紧。

若切刀切不断纸，则将上刀片向前移动。

6、若 PAPER／RIBBON 和 PAUSE 灯亮，说明缺纸

(1)先检查标签是否走偏

若走偏，则需将挡标签纸的两个挡片挡好(一个位于传感器外，另一个位于放标签卷的地方)

若挡片位置正确，则调节打印头的压力，使其左右均衡。

(2)若标签没有走偏，则是传感器被灰尘挡住，需清洁。

清洁时，先拉出挡纸板，用鼓风装置(吸球即可)吹传感器上面及中缝。

清洁完毕后，若故障依旧则需重新调节打印机(详见十)。

7、若印出的标签总有一条竖的白线打不出来，则

(1)先后脱脂棉签蘸打印头清洁液，仔细清洁出现白线处的打印头。

(2)若故障依旧，则需更换打印头。

常见故障	可能原因	排除方法
打印位置偏左(右)	打印纸偏右(左)	将打印纸向左(右)移
切纸位置偏上(下)		调整切纸位置(见五(2))
打印位置偏上(下)		调整打印位置(见五(2))
打印深度过深	1.打印头压力过紧	1.调松打印头
打印深度过浅	1.打印头压力过松	1.调紧打印头
打印左浅右深	打印头压力左右不均衡	调紧打印头压力，使左右均衡
定位不准	1.传感器位置不对	1.调整传感器位置
计算机传送数据，打印	1.传输设置不一致	1.调整 DIP 开头
计算机传送数据，打印		
开机自测未通过	U13,U14,U15,U16 插错	重新安装 U13、14、15、 16

Zebra S600 条码打印机参数表

- 打印机规格：
  打印方式：热转印/热敏方式
  最大打印宽度：104mm
  最大打印长度：914mm
  分辨率：203dpi（8 点/mm）
  打印速度：51-152mm/秒（2-6 英寸/秒）

- 物理特性：
  长度：432mm
  宽度：210mm
  高度：330mm
  结构：PCABS/多种复合塑料
  净重：7.71kg
  毛重：9.07kg

- 产品特性：
  1MB 内存
  32 位 RISC 微处理器
  自动测纸
  可升级字体
  彩色可操作部件
  撕纸方式
  穿透式传感器
  可装直径为 203mm 的标签

- 软件：
  ZPL Ⅱ编程语言

- 使用环境：
  操作温度：5- -40
  存储温度：-40- -60
  操作温度：20%-80%
  存储湿度：5%-85%

- 电气参数：
  内置自动转换电源 110V/230V 48-62HZ

- 通讯接口：
  RS232 接口及标准并口

- 标签：
  标签宽度：19mm-114mm
  标签最大直径：203mm

纸轴直径：76mm
标签间隙：2mm-4mm
标签厚度：0.058-0.305mm
最小长度：撕裂方式：16mm；剥离方式：25mm；切刀方式：38mm

- 碳带：
  最大长度/卷：450m
  宽度/卷：39-114mm
  卷轴内径：25mm
  卷轴最大直径：81mm